



# МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени М.В.ЛОМОНОСОВА

Вариант \_\_\_\_\_

Место проведения Москва  
город

## ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА

Олимпиада школьников Ломоносов  
название олимпиады

по Химии  
профиль олимпиады

Жирилов Павел Сергеевич

фамилия, имя, отчество участника (в родительном падеже)

Дата

«12» Марта 2023 года

Подпись участника

Павел

№1

## Числовик

Пусть первое кристаллогидрат будем  $X \cdot xH_2O$ , а второй как  $X \cdot yH_2O$ , где  $X$ -это соль шеллака, тогда:

$$\begin{cases} C_2H_2O_I = \frac{18x}{18x + M(X)} = 0,453 \\ C_2H_2O_{II} = \frac{18y}{18y + M(X)} = 0,321 \end{cases}$$

1	2	3	4	5	6	7	8
10	15	10	10	10	10	10	95

$$\begin{cases} 0,453M(X) + 8,154x = 18x \\ 0,321M(X) + 5,778y = 18y \end{cases}$$

$$\begin{cases} 0,453M(X) = 9,846x \\ 0,321M(X) = 12,222y \end{cases}$$

+

$$\begin{cases} M(X) = 21,735x \\ M(X) = 38,0747y \end{cases}$$

$$\Rightarrow 21,735x = 38,0747y$$

$x = 1,2517y$ , и учитывая что у них массы одинаковые получим что

найдена подбором х и y, и получаем, что  $y=4, x=2$ , тогда:

$$C_2H_2O_I = \frac{18 \cdot 2}{18 \cdot 2 + M(X)} = 0,453$$

~~0,453M(X) + M(X) = 21,735 \cdot 2 \approx 152~~ 21 смол, и если предположить, что в составе льдина компонент Fe, то  $M(\text{льдина}) = 8621$  смол, что соответствует  $SO_4^{2-} \Rightarrow$

95

P

$\Rightarrow$  Кристаллогидрат имеет состав  $FeSO_4 \cdot 7H_2O$  и  $FeSO_4 \cdot 4H_2O$



+

№2

$$m(Na_2O) = 12,42 \Rightarrow m(Al_2O_3) = m_{\text{общ}} - m(Na_2O) = 44,82 - 12,4 = 32,4 \text{ г.}$$

Тогда  $\frac{m(Na_2O)}{M(Na_2O)} = \frac{12,4}{62} = 0,2$  моль, а  $\frac{m(Al_2O_3)}{M(Al_2O_3)} = \frac{32,4}{102} = 0,32$  моль, тогда если предположим что  $Na_xAl_yO_z$ , то  $x:y:z = 0,2:0,32:1$  т.к.  $M(Na) = 0,2 \cdot 2 = 0,4$  смол,  $M(Al) = 0,32 \cdot 2 = 0,64$  смол, и  $M(O) = 0,2 + 0,32 \cdot 3 = 1,28$  смол  $\Rightarrow$   $x:y:z = 5:1:4 \Rightarrow$  предположим реагент  $Na_5AlO_4$



+



+

№3

Возможные же газы легче выделяются становятся в химическом виде:



Видимо, что газ X не является мицелием ( $M(Y) < M(X)$ ), но  $X \neq H_2$ , а также если учесть, что X имеет брашущую форму, то  $X \neq CH_4, X \neq HF, X \neq CO, X \neq N_2 \Rightarrow X$  имеет форму  $CH_3$ ,  $C_2H_4$ , но в реакции с  $KMnO_4$   $C_2H_4$  будет окисляться с  $KMnO_4$  как 1:1, тогда  $X = H_2$ :



+

Если  $X = Mg$ , то иные газы  $CH_4$ , и  $N_2$ , но  $H_2$  с  $NH_3$  не будут реагировать, тогда  $X = CH_4$ , и  $CH_4$  в ходе реакции образуется  $C_2H_4$ -этин, который испаряется где стояла плавильная печь, а также он легче выделяется  $\Rightarrow Y = CH_4$ , а  $Z = C_2H_4$ :



+



+

## Числовик

№7

Судя по изображению в вершинах и на центрах кристаллического решетки имеется 1 V, близко это, что одинаковые, чем находящиеся в вершинах атомы H внутри ячеек, тогда  $Z(V) = \frac{8}{8} + \frac{6}{2} = 4$   $\Rightarrow Z(VH_2) = 4$ , а  $VH_2 = VH_2 \Rightarrow +$   
 $Z(H) = 8$

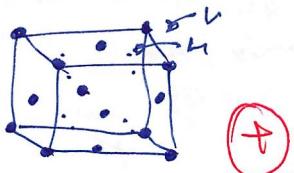
 $\Rightarrow 2m VH_2$ 

№6

Если  $Q_{\text{обр}}(2D) = 498,12 \text{Дж/12}$ , а 6 D = ~~ХБ~~ AB<sub>2</sub>, и имея это выражение  $\approx 8,52$ . А близко 45058 Дж, означает, что второй момент кристаллическое - это  $I_2 \Rightarrow$   
 $\Rightarrow b = I_2$ , а дальше процесс трансформации описано  $T_i \Rightarrow$   
 $\Rightarrow A = T_i, b = T_2 \text{ и } D = T_i I_4$

Если  $m(T_i) = 8,52$ , то судя по рисунку:

$$T_i + 2I_2 \rightarrow T_i I_4 \quad m(T_i I_4) = \frac{8,52}{48} (48 + 4 \cdot 12) = 98,45833333 \approx 98,45833333 \Rightarrow Q_{\text{недр.}} = 98,45833333 \cdot 498,12 = 49101,12 \text{Дж}$$



В нашем же случае близко 45058 Дж меньше  $\Rightarrow$   
 $\Rightarrow \omega(T_i) = \frac{45058}{49101,12} \cdot 100\% = 91,765634\% \Rightarrow \omega(\text{принос}) = 100 - 91,765634\% = 8,23436\%$

+

~~$$\begin{cases} Q_{\text{обр}}(SO_2) = 2E(S=O)_{SO_2} - E(O=O) \\ Q_{\text{обр}}(SO_3) = 6E(S=O)_{SO_3} - 4E(S=O)_{SO_2} - E(O=O) \end{cases}$$

$$SO_2 \rightarrow SO_2$$

$$SO_2 + O_2 \xrightarrow{\text{ката}} SO_3$$~~

~~$$\begin{cases} 297 = 2E(S=O)_{SO_2} - E(O=O) \\ 2 \cdot 396 = 6E(S=O)_{SO_3} - 4E(S=O)_{SO_2} - E(O=O) \\ -495 = 6E(S=O)_{SO_2} - 6E(S=O)_{SO_3} \end{cases}$$~~

2

~~$$\begin{cases} S + O_2 \rightarrow SO_2 \\ S + \frac{3}{2}O_2 \rightarrow SO_3 \end{cases}$$

$$\begin{cases} Q_{\text{обр}}(SO_2) = 2E(S=O)_{SO_2} - E(O=O) \\ Q_{\text{обр}}(SO_3) = 3E(S=O)_{SO_3} - \frac{3}{2}E(O=O) \end{cases}$$~~

~~$$\begin{cases} 297 = 2 \cdot 1,13E(S=O)_{SO_2} - 498 \\ 396 = 3E(S=O)_{SO_3} - 747 \end{cases}$$~~

~~$$\begin{cases} 2,26E(S=O)_{SO_3} = 795 \\ 3E(S=O)_{SO_3} = 1143 \end{cases}$$~~

~~$$0,74E(S=O)_{SO_3} = 348$$~~

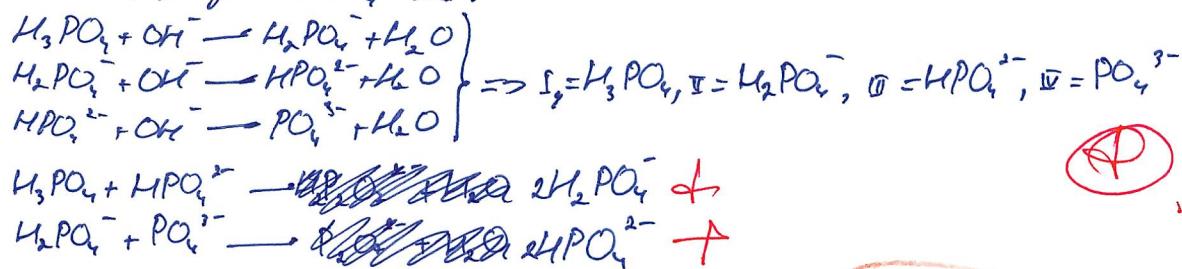
~~$$E(S=O)_{SO_3} = 470,17 \text{Дж}$$~~

3

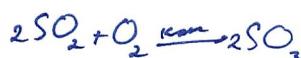
N<sub>4</sub>

## Числовой

Важно то, что при  $\text{pH}=0$ ,  $C(\text{H}^+)=\text{max}$ , то означает, что I - это  $\text{H}_3\text{PO}_4$ , если же к рту  $\text{H}_3\text{PO}_4$  приведен  $\text{OH}^-$  идет разрушение через образование иона  $\text{H}_2\text{PO}_4^-$ , ~~ионов~~ ионов  $\text{HPO}_4^{2-}$ , а также  $\text{PO}_4^{3-}$ :



⊕

N<sub>5</sub>

$$Q_r = 2E_{\text{окр}}(\text{SO}_3) - 2E_{\text{обр}}(\text{SO}_2) = 198 \text{ кДж/моль}$$

$$6E(\text{S=O})_{\text{SO}_3} - E(\text{O=O}) - 4E(\text{S=O})_{\text{SO}_2} = 198 \text{ кДж/моль}$$

$$6E(\text{S=O})_{\text{SO}_3} - 4E(\text{S=O})_{\text{SO}_2} \cdot 1,13 = 696$$

$$1,48E(\text{S=O})_{\text{SO}_3} = 696$$

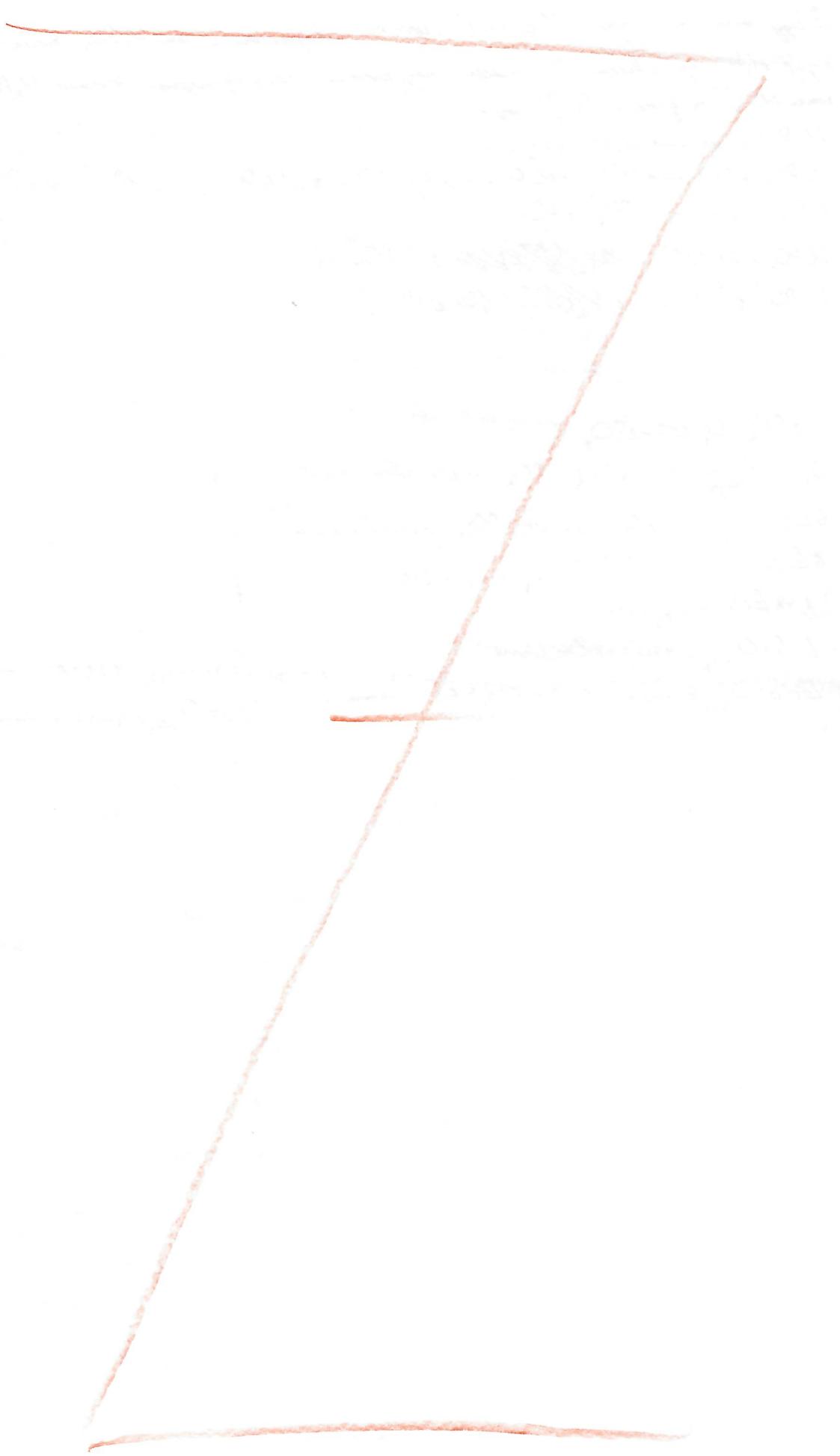
$$E(\text{S=O})_{\text{SO}_3} = 470,27 \text{ кДж/моль}$$

$$E(\text{S=O})_{\text{SO}_2} = 470,27 \cdot 1,13 = 531,4 \text{ кДж/моль} \quad \left. \right\} \Rightarrow E(\text{S=O})_{\text{SO}_2} = 531,4 \text{ кДж/моль}$$

$$E(\text{S=O})_{\text{SO}_3} = 470,27 \text{ кДж/моль}$$

⊕

# ЛИСТ-ВКЛАДЫШ



Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

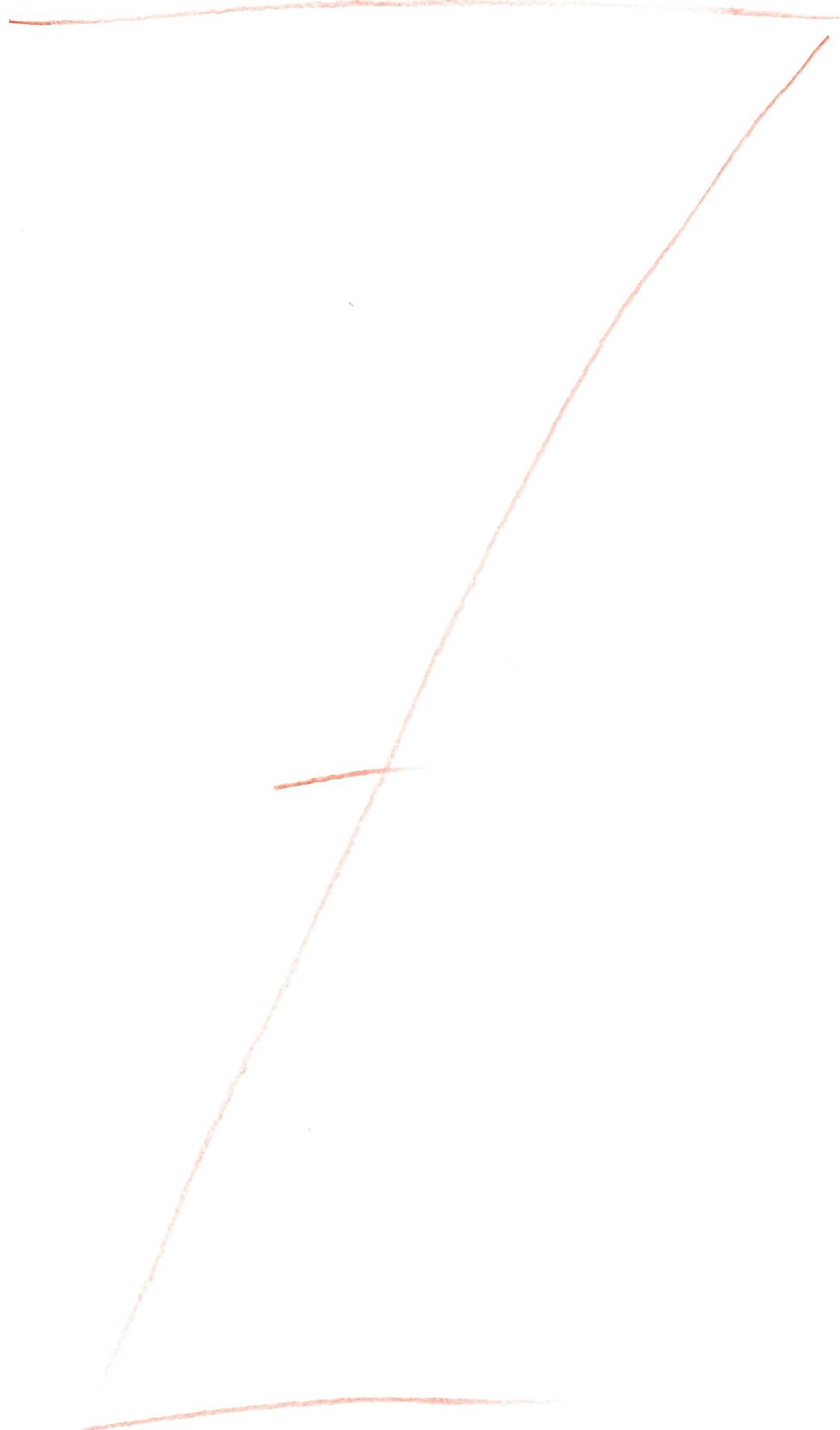
ЛИСТ-ВКЛАДЫШ

50-50-96-54

(62.1)

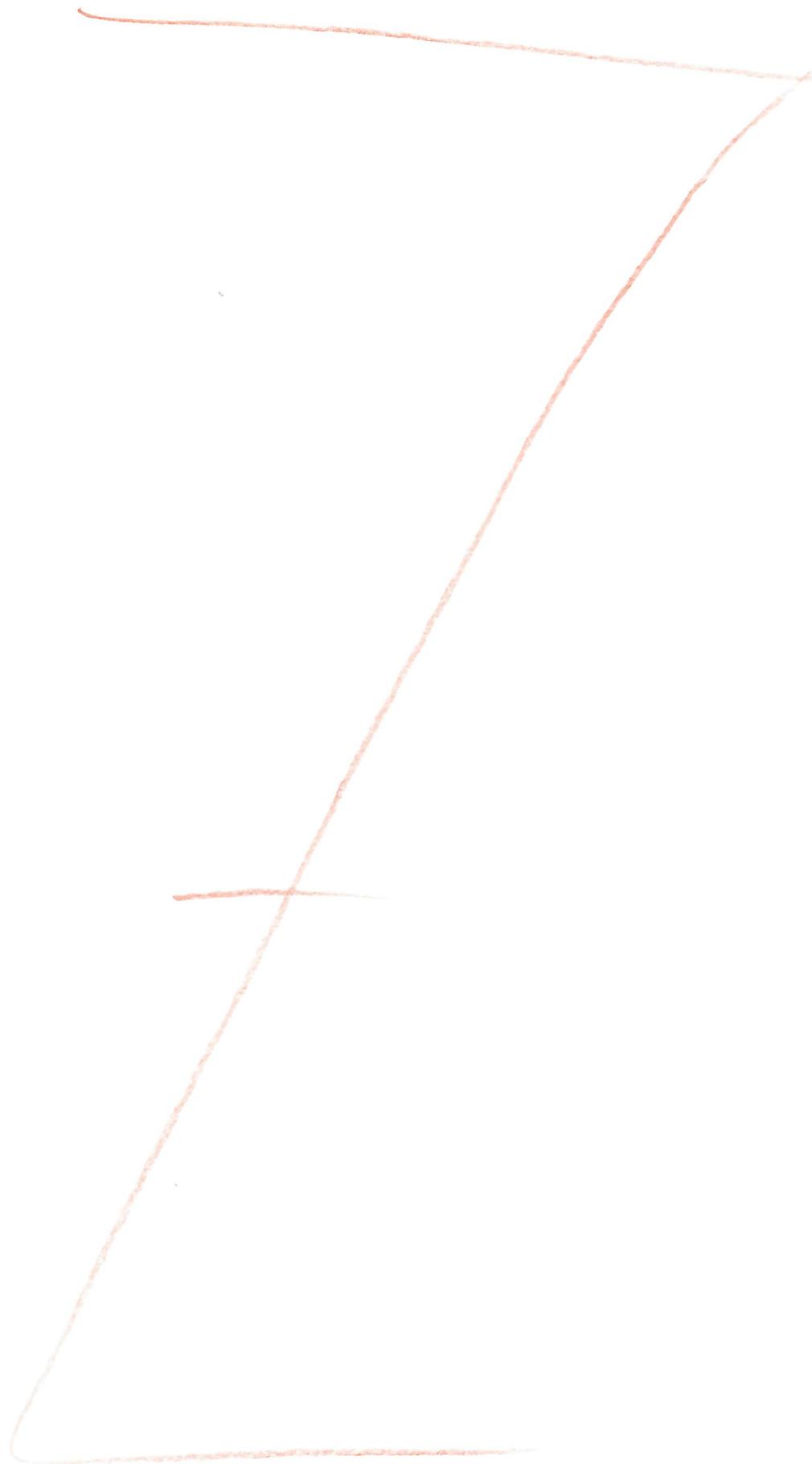
Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

ЛИСТ-ВКЛАДЫШ



Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

ЛИСТ-ВКЛАДЫШ



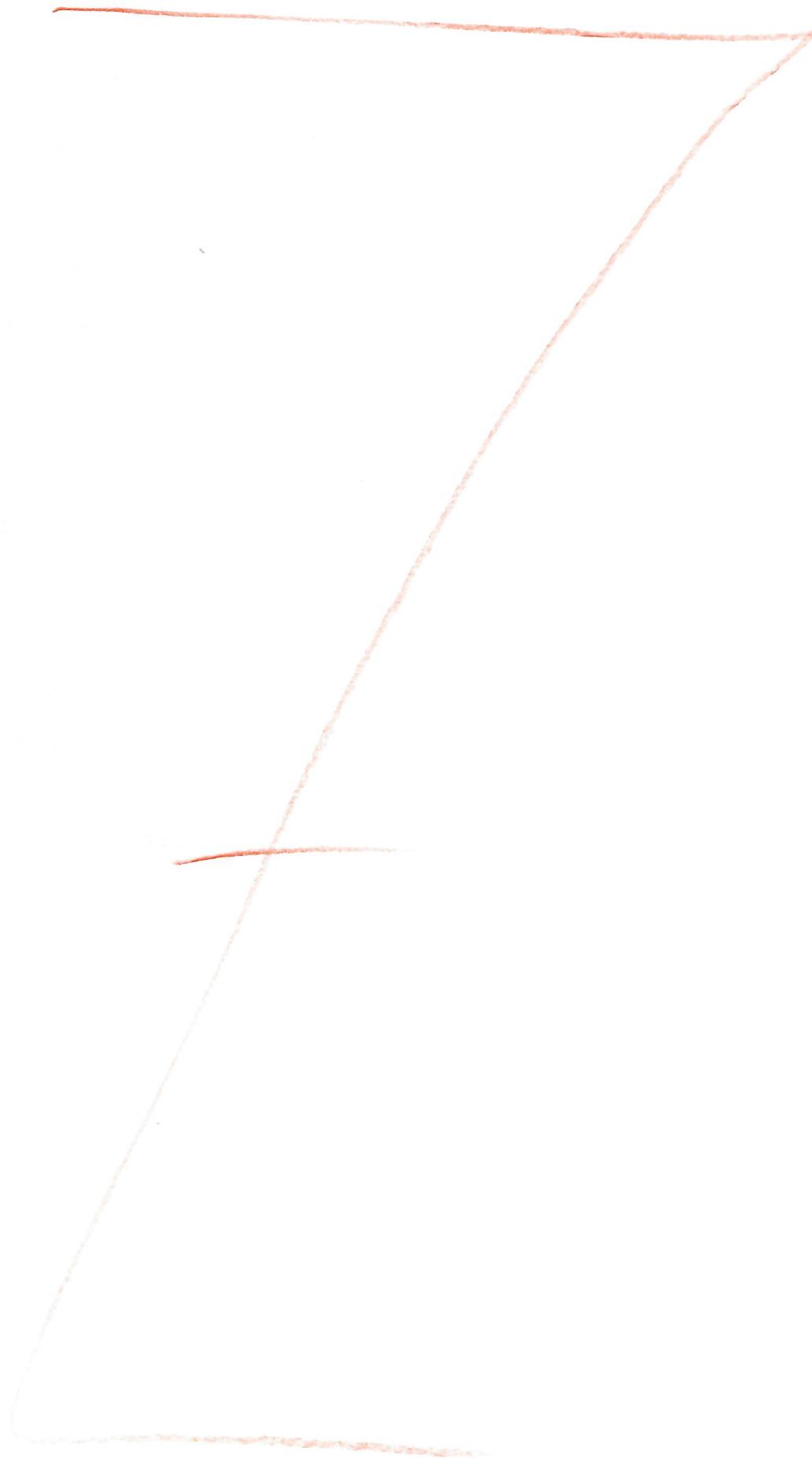
Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

ЛИСТ-ВКЛАДЫШ



Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

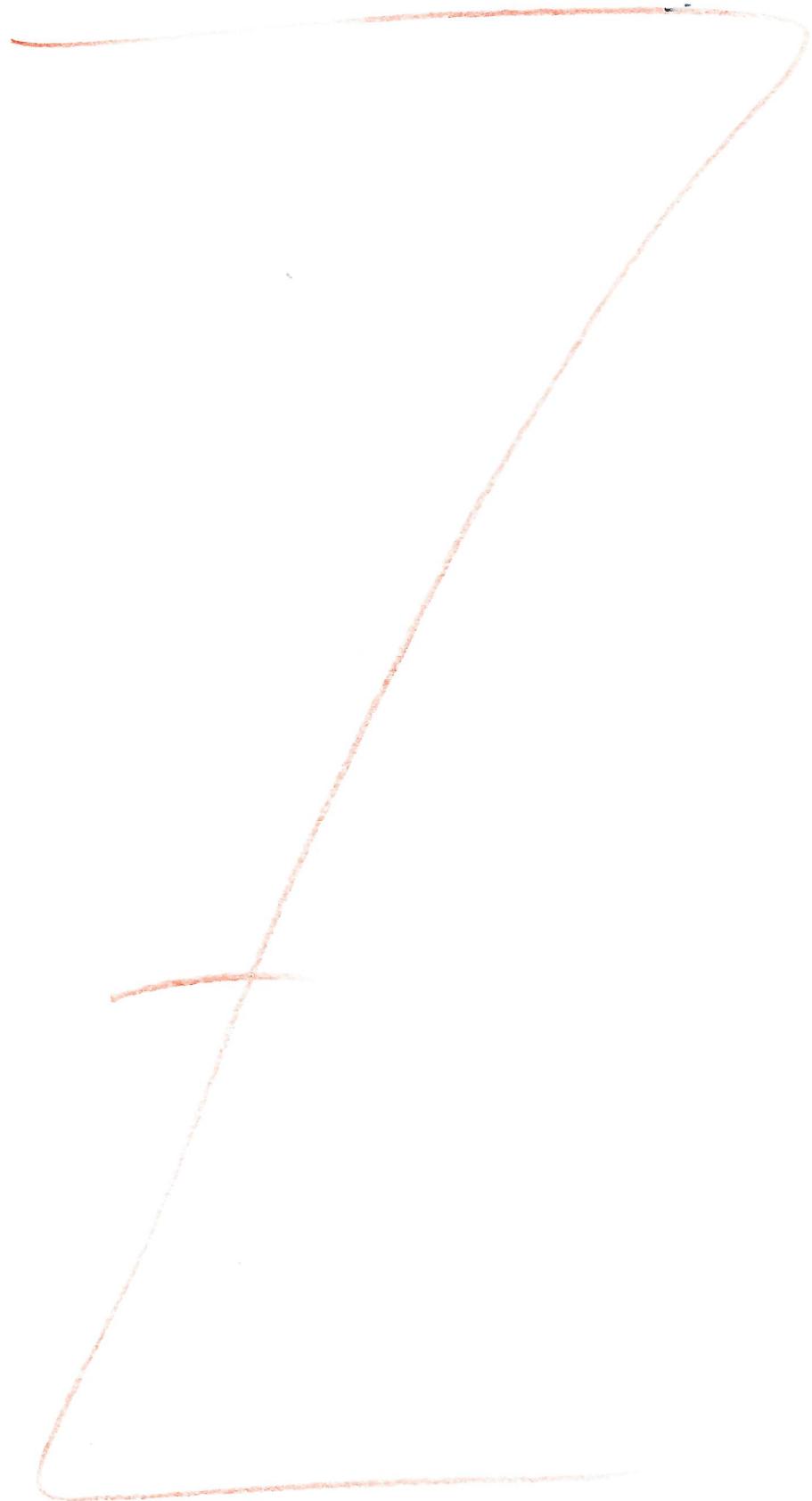
ЛИСТ-ВКЛАДЫШ



Подписывать лист-вкладыш запрещается! Писать на полях листа-вкладыша запрещается!

# ЛИСТ-ВКЛАДЫШ

Лист-вкладыш



*Черновик*

$$\begin{cases} Q_{\text{обн}}(SO_3) = 3E(S=O)_{SO_3} - \frac{3}{2}E(O=O)_{\text{cb}} \\ Q_{\text{обн}}(SO_2) = 2E(S=O)_{SO_2} - E(O=O)_{\text{cb}} \end{cases}$$

$$396 = 3E(S=O)_{SO_3} - \frac{3}{2} \cdot 498$$

$$297 = 2,26E(S=O)_{SO_3} - 498$$

$$396 = 3E(S=O)_{SO_3} - 747$$

$$197 = 2,26E(S=O)_{SO_3} - 498$$

$$1143 = 3E(S=O)_{SO_3}$$

$$795 = 2,26E(S=O)_{SO_3}$$

$$398 = 0,74E(S=O)_{SO_3}$$

$$E(S=O)_{SO_3} = 470,27$$

531,4



$$Q_p = 2 \cdot 396 - 2 \cdot 297 = 198 \text{ кДж}$$

$$6E(S=O)_{SO_3} - E(O=O) - 4E(S=O)_{SO_2} = 198$$

$$6E(S=O)_{SO_3} - 4E(S=O)_{SO_2} = 696$$

$$6E(S=O)_{SO_3} - 4,52E(S=O)_{SO_3} = 696$$

$$1,48E(S=O)_{SO_3} = 696$$

$$E(S=O)_{SO_3} = 470,27$$

$$E(S=O)_{SO_2} = 531,4$$

ЛИСТ-ВКЛАДЫШ

N<sub>1</sub>

Черновик

$$\text{сост. } x \text{ H}_2\text{O} \quad \omega(\text{H}_2\text{O}) = \frac{18x}{M_{\text{сост}} + 18x} = 0,453$$

$$\text{сост. } y \text{ H}_2\text{O} \quad \omega(\text{H}_2\text{O}) = \frac{18y}{M_{\text{сост}} + 18y} = 0,321$$

$$0,453(M_{\text{сост}}) + 8,254x = 18x$$

$$9,846x = 0,453(M_{\text{сост}})$$

$$M_{\text{сост}} = 21,735x$$

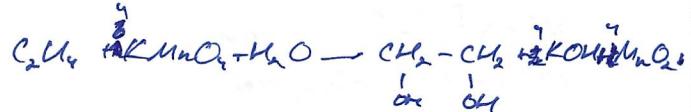
$$18y = 0,321(M_{\text{сост}}) + 5,778y$$

$$12,222y = 0,321(M_{\text{сост}})$$

$$M_{\text{сост}} = 38,0747y$$

$$21,735x = 38,0747y$$

$$x = 1,751769y$$



$$\begin{aligned} \text{1)} \text{Na}_2\text{O}_2 &= \frac{64}{62} = 0,2 \text{ моль} \\ \text{2)} \text{Al}_2\text{O}_3 &= \frac{108}{102} = 0,04 \text{ моль} \end{aligned}$$

$$\left. \begin{aligned} \Rightarrow \text{Na}_x\text{Al}_y\text{O}_z &= 0,4 : 0,08 : 0,32 = 5 : 1 : 4 \Rightarrow \\ &\Rightarrow \text{Na}_5\text{AlO}_4 \end{aligned} \right.$$



$$\begin{aligned} \text{1)} \text{H}_2\text{O}_2 &+ \frac{6}{2} = 4 \\ \text{2)} \text{H}_2 &= 1 \end{aligned}$$

